

ABONNEMENTS

Un an Six mois :
 Suisse Fr. 6 — Fr. 3 —
 Union postale » 12 » » 6 »
 Les abonnements étrangers se paient d'avance.

Paraissant le Jeudi et le Dimanche à la Chaux-de-Fonds
 On s'abonne à tous les bureaux de poste.

ANNONCES

suisse 20 d., offres et demandes
 de place 10 ct. la ligne,
 étrangères 25 centimes la ligne
 Les annonces se paient d'avance.

Organe de la Chambre suisse de l'Horlogerie, des Chambres de commerce, des Bureaux de contrôle et des Syndicats professionnels.

Les Consulats suisses à l'étranger reçoivent le journal.

Bureau des Annonces : HAASENSTEIN & VOGLER, 32, rue Léopold Robert, LA CHAUX-DE-FONDS et succursales en Suisse et à l'étranger.

Chez les fabricants d'aiguilles

Une réunion de quelques fabricants d'aiguilles, convoqués sur leur demande il y a quelques jours, avait donné lieu à un échange de vues et à une intéressante discussion sur la situation actuelle de cette branche de l'horlogerie. La nécessité et l'urgence d'un groupement des fabricants avaient été reconnues par les participants, qui décidèrent la convocation d'un assemblée de tous les fabricants suisses et français.

Cette assemblée a eu lieu jeudi 26 courant, sous la présidence de M. F. Huguenin, secrétaire général de la Chambre suisse de l'horlogerie. Douze fabricants y ont pris part et quatre, empêchés, ont envoyé par lettre, leur adhésion de principe.

L'ordre du jour de cette réunion portait 1° organisation d'un groupement des fabricants d'aiguilles ; 2° Examen de la question du relèvement des salaires des ouvrières travaillant aux aiguilles de montres.

Dans la discussion du premier point, plusieurs systèmes d'organisation ont été préconisés et l'on s'est inspiré de ce qui avait été fait, lors de la tentative d'il y a juste dix ans, et qui échoua au dernier moment, grâce à certains agissements imprudents de quelques fabricants.

Une commission de 7 membres a été nommée et s'est constituée séance tenante elle est composée de :

M. Bopp-Boillot, présid. Chaux-de-Fonds.
 » Maquat, secrétaire, »
 » Schmitt, »
 » Vogel, »
 » Pflieger, Bienne.
 » Cochet, Fleurier.
 » Ponnnet-Blancart, Genève.

Cette commission a reçu pour mandat de préparer un projet de statuts, et un tarif moins compliqué et touffu que celui de 1896.

Dans l'idée des promoteurs du groupement des fabricants d'aiguilles, il s'agit surtout de grouper les genres d'aiguilles actuellement fabriquées dans quelques catégories aussi peu nombreuses que possible, avec fixation de prix minima.

Les fabricants d'horlogerie qui se proposent de commissionner de grandes quantités d'aiguilles aux prix actuels, pourraient bien faire un mauvais calcul et nous savons d'ailleurs que les fabricants d'aiguilles soucieux de leurs intérêts et qui tiennent à la réussite de leur tentative de groupement, se refusent à accepter des commandes à livrer à long terme.

Quant à la question du relèvement des salaires des ouvrières, elle n'a pu être abordée dans cette première assemblée ; elle sera l'objet d'une étude sérieuse et rapide, lorsque le groupement patronal sera constitué et il en sera de même de la réduction à 10 heures, de la journée de travail, déjà réalisée d'ailleurs dans un certain nombre de fabriques d'aiguilles.

Les tarifs douaniers en Espagne

Le délai légal pour protester contre le projet de tarif douanier publié dans la *Gazette* du 31 mars, expirant le 30 avril, les Chambres de commerce de Séville, Malaga, Cadix, Alicante et autres villes méridionales enverront des délégués pour unir leurs efforts à ceux de la Chambre du commerce de Madrid et assister à l'assemblée de protestation organisée par l'Union mercantile, pour le 29 avril.

Congrès international contre le chômage

Le premier congrès de ce genre se tiendra à Milan les 28 et 29 septembre prochain. Tous les écrivains, conférenciers et délégués d'œuvres pour la prévention du chômage, s'étant pratiquement occupés de la solution du problème, sont priés de participer aux travaux de ce Congrès.

M. Waldeck-Rousseau disait un jour très justement :

« Ce qui, à mon sens, différencie surtout des époques antérieures l'époque où nous vivons, ce n'est pas qu'il y ait plus de misère, plus de chômage, mais c'est qu'on s'en préoccupe davantage, et, en cela, on accomplit un devoir. »

La question des salaires des ouvriers horlogers en France

Nous avons signalé récemment à nos lecteurs dit la *Revue de l'horlogerie*, la situation prospère de l'industrie horlogère en Suisse et nous avons pu voir qu'en ce pays, on profitait de cette occasion pour mettre à l'ordre du jour la question du relèvement des salaires.

Bien que la situation soit loin d'être la même en France, on ne saurait se désintéresser de cette question qui a son importance, nous dirons même une importance capitale puisqu'une solution prompte et avantageuse pourrait, comme on va pouvoir en juger, exercer une influence favorable sur l'industrie horlogère et remédier à un état de chose des plus fâcheux.

Si nous jetons un coup d'œil rétrospectif sur l'industrie horlogère en France, nous voyons qu'il y a cinquante ans, l'horlogerie était prospère, ce fut l'époque où les montres à cylindre prenant de l'extension détrônaient les montres à verges. On manquait d'ouvriers un peu partout, on en manque encore aujourd'hui mais pas pour le même motif.

A cette époque, en effet, un apprenti qui payait du reste fort cher son temps d'apprentissage (on en a vu payer jusqu'à 1.000 francs pour 3 années d'apprentissage), ne tardait pas à devenir un bon ouvrier et dès qu'il se sentait suffisamment capable il s'installait en chambre et travaillait en même temps pour le compte des boutiquiers et des particuliers.

La fabrication des montres à bon marché est venue révolutionner tout et le prix des salaires baissant à mesure que celui des montres diminuait, l'ouvrier horloger capable en est venu à abandonner son métier et à demander à des industries plus prospères les ressources que lui refusait l'industrie horlogère.

Autre inconvénient, depuis l'apparition des montres à pièces interchangeables, chaque ouvrier a sa spécialité qu'il ne quitte pour ainsi dire jamais et à part les repasseurs et les remonteurs, il est bien peu d'ouvriers de fabrique qui connaissent toutes les parties d'une montre ou d'une horloge.

Dans ces conditions, les réparations deviennent difficiles et cependant le développement toujours croissant de la montre à bon marché n'est pas fait pour les supprimer. On manque partout d'ouvriers pour faire les réparations et le moment viendra où l'ouvrier se faisant de plus en plus rare, chaque horloger sera tenu de faire les réparations lui-même.

Aussi au lieu d'offrir aux ouvriers qu'ils embauchent des salaires dérisoires, les patrons auraient-ils intérêt à leur faire des conditions plus avantageuses, car l'ouvrier mal rétribué, cherchera toujours à parfaire le salaire qui lui fait défaut, en offrant à la clientèle de travailler « sous le manteau », le soir après avoir achevé sa

journee. Le travail se fait alors à vil prix au grand désavantage des patrons qui perdent ainsi pas mal de profits et aussi des ouvriers qui, s'ils étaient mieux rétribués, se contenteraient de la besogne que leur confie leurs patrons sans chercher de ressources ailleurs.

Avec de la bonne volonté, la situation fâcheuse que nous venons d'étaler ne tardera pas à faire place à une ère plus prospère.

Qu'on relève progressivement les salaires. Les vrais horlogers, (patrons et ouvriers) y gagneront, car les bazards et autres magasins aujourd'hui de l'horlogerie bon marché seront bien forcés de renoncer à la vente d'un article qu'ils ignorent, lorsqu'ils se verront dans l'impossibilité d'entreprendre les réparations. Malgré les avantages que peuvent lui procurer des maisons en lui vendant bon marché, la clientèle sérieuse s'adressera toujours de préférence à un horloger expérimenté capable de remettre en état par la suite tout ce qu'il aura vendu. Courage donc, ouvriers horlogers.

Les finances russes

On vient de publier les rapports concernant les recettes de l'Etat pendant l'année écoulée et les premiers mois de 1906.

Les recettes courantes pour 1905 dépassent de 6 millions de roubles les chiffres de 1904. Elles sont de 47 millions supérieures aux prévisions pour 1905. Les recettes courantes ont accusé pour janvier 1906 un excédent de 8 millions par rapport aux rendements de janvier 1905.

Les rapports pour les recettes de février 1906 ne sont encore parvenus que de 14 gouvernements; mais, d'après ces rapports mêmes, les recettes courantes dépassent déjà de 2 millions les recettes de février 1905.

L'accroissement des recettes dans les deux premiers mois de 1906 est un fait d'autant plus remarquable que certaines sources de recettes ont eu à souffrir en subissant l'influence des désordres et des grèves.

Les recettes des chemins de fer pour les mois de janvier et de février accusent une moins-value de 19 millions par rapport aux chiffres des mois correspondants en 1905; mais elles atteignent de nouveau, depuis fin février, le même niveau qu'en 1905, le trafic normal étant rétabli sur les chemins de fer.

Les téléphones en Allemagne

L'Allemagne a dépensé jusqu'ici 322 millions de marks pour son réseau téléphonique. Actuellement, le service des téléphones y occupe 12.800 employés; le chiffre des appareils est de 510.831 dans 4.062 localités. En 1905, pour la première fois les communications ont dépassé le nombre d'un milliard. A Berlin, il y a 74.836 installations et 196.698 kilomètres de fils qui servent chaque jour à 578.422 communications; viennent ensuite Hambourg avec 31.707 installations et 271.518 communications quotidiennes, et Francfort (14.104 installations et 108.179 communications). La ligne Paris-Berlin, qui a 1.192 kilomètres, reçoit chaque jour 53 communications à 5 minutes.

Le 1^{er} mai

(Du *Moniteur de la bijouterie et de l'horlogerie*, de Paris).

Aurons-nous la grève générale, le 1^{er} mai? La publication des articles de l'*Echo de Paris* sur ce sujet (analysés d'autre part) ont jeté le trouble dans beaucoup d'esprits. Et, vraiment, on serait troublé à moins. Il est indéniable que la propagande révolutionnaire, encouragée par la faiblesse de certains ministères et la complicité des autres, a fait d'énormes progrès et qu'elle possède aujourd'hui une organisation des plus puissantes. Néanmoins, je ne crois pas que l'heure de la grève générale soit à la veille de sonner. Les révolutionnaires qui mènent ce mouvement sont d'habiles tacticiens, et, avant d'en venir aux actes décisifs, ils voudront, sans doute, compléter certains points de leur organisation, et achever de préparer certains milieux récalcitrants. Mais que des événements graves doivent se produire avant qu'il soit bien longtemps, de cela je suis absolument convaincu.

J'ai entendu récemment dire que les révolutionnaires ne seraient qu'une minorité. Cela est

exact, si on veut parler des meneurs. Mais dans toutes les révolutions, dans toutes les grèves, il y a toujours très peu de meneurs. Il n'est nullement nécessaire qu'ils soient nombreux, leur rôle se bornant à mettre en branle le troupeau des timides. Une fois la partie engagée, les esprits s'échauffent, et ces timides deviennent souvent les plus enragés.

Ce n'est pas la première fois que les théories communistes sont prêchées en France. Vers le milieu du siècle dernier, on crut, à un certain moment, que l'ère du partage des biens était venue. En plus d'un village, le partage fut même exécuté sur du papier. On me racontait récemment à ce sujet, une histoire très authentique. Un certain nombre d'habitants d'un village du centre, convaincu qu'on allait procéder au partage des terres et ne voulant pas être les derniers servis, avaient remis à la mairie un état indiquant les morceaux de terre qu'il désiraient et leurs raisons pour les préférer à d'autres.

Ces morceaux de terre appartenaient à plusieurs gros propriétaires. Le maire qui était un homme d'esprit les fit venir, et en leur compagnie, procéda au partage des biens sur les bases indiquées par des propagandistes communistes. Le partage était des plus faciles à opérer. Il suffisait de diviser le nombre d'hectares par nombre d'habitants.

Or, il se trouva que toutes les personnes présentes possédaient déjà plus que leur part et qu'elles auraient à rapporter un excédent à la communauté. Elles déclarèrent aussitôt que le communisme ainsi compris était une simple volerie.

A notre époque, les choses ne se passeront pas aussi simplement. Les meneurs du mouvement révolutionnaires ne sont pas des imbéciles. Ils savent à merveille que le communisme est une impossibilité absolue, que si on s'emparait de la fortune publique et qu'on la partageât, par des parties égales à tous les français au bout de quelques années les inégalités se seraient reproduites. Mais ces idées détraquent aisément les cerveaux malsains ou malades. Et puis, il y a dans toutes les grandes villes, une armée de désordre qu'on conduit fort difficilement, en temps ordinaire, et, qui, dans les moments troublés, est toujours prête à commettre les pires excès.

Depuis quelques années, ne l'oublions pas, les grèves ont pris un caractère de violence fort grave. Les ouvriers incendient les usines, sans la moindre hésitation et sans le moindre remords, pour de simples différends de salaire.

Plusieurs villes de France sont en état de révolution permanent depuis de longs mois. A Brest et à Toulon, les révolutionnaires sont les maîtres absolus. A Toulon, le secrétaire de la Bourse du Travail a mis en état d'arrestation un commissaire qui lui apportait une communication du préfet. Et ce secrétaire n'a pas été inquiété. C'est que ces révolutionnaires sont des électeurs et que les élections sont proches. Ils peuvent se livrer impunément aux pires excès.

Quel est l'état d'esprit des ouvriers de nos corporations? Personnellement, je l'ignore. L'*Echo de Paris* publia la réponse suivante que le secrétaire des ouvriers de l'orfèvrerie de Paris, a fait au questionnaire du Comité de la grève générale:

« Avant de répondre à chaque question, nous nous placerons au point de vue général... »

« Fabriquant des objets de luxe que seule la classe exploiteuse peut se procurer à l'heure actuelle, nous pourrions donc nous en dispenser tout d'abord; c'est pourquoi dès le début de la société nouvelle, nous apporterons notre part soit en travaillant la terre, soit en fabriquant des machines agricoles ou industrielles. »

« Mais plus tard, lorsque la société sera établie et fonctionnera selon la logique naturelle, nous ne voyons pas pourquoi les déshérités d'aujourd'hui ne pourraient pas profiter du luxe comme les fainéants de l'heure actuelle; et nous dirons au mineur et au paysan: « Voilà assez longtemps que tu manges dans une écuelle en bois: prends cette vaisselle d'argent en échange de la pomme de terre et du charbon que tu nous donnes... » »

En réponse à la question: « Comment opéreriez-vous pour prendre possession de l'outillage vous affermit? » le *Syndicat des ouvriers de l'orfèvrerie de Paris* répond:

« Puisque nous supposons la grève générale triomphante, l'outillage nous appartient. C'est pendant la période révolutionnaire que nous nous en emparerons. »

Le 29 mars, le syndicat ouvrier de la bijouterie-orfèvrerie consulté par le syndicat des Postes Télégraphes et Téléphones, sur l'attitude qu'il

prendrait, en cas de grève générale, répondait qu'il suivrait la confédération générale du Travail, et que le 1^{er} mai 1906, devrait être un date mémorable pour l'émancipation des travailleurs.

Notes du Métier

Qu'est-ce qu'une pièce trempée, cémentée, rectifiée?

L'une des propriétés caractéristiques de l'acier est de tremper, c'est-à-dire d'augmenter de dureté lorsqu'il est refroidi rapidement après avoir été porté à haute température. La trempée a par contre l'inconvénient de rendre l'acier cassant et de déformer plus ou moins les pièces.

Il existe de nombreuses qualités d'acier, mais en somme on peut les diviser en trois groupes principaux: les aciers doux, les aciers demi-doux et les aciers durs.

Les aciers doux se rapprochent du fer, ils ont à peu de choses près les mêmes propriétés; les autres aciers s'en éloignent de plus en plus et les qualités de trempée augmentent au fur et à mesure. c'est-à-dire que l'acier doux trempera peu, deviendra très peu dur; mais peu cassant par l'opération de la trempée, alors que l'acier dur trempera énergiquement, c'est-à-dire deviendra très dur mais, par contre très cassant.

Il y a intérêt dans bien des cas, à obtenir une pièce résistante qui tout en étant dure à la surface ne soit pas cassante. L'emploi de l'acier trempé est tout indiqué en pareil cas, mais aucune des qualités d'acier énoncées ci-dessus ne nous donnera satisfaction, car, ainsi que nous l'avons vu, si nous voulons obtenir la dureté, il faudra sacrifier la question de casse et réciproquement.

N'y aurait-il pas moyen de trouver une solution mixte? Cette solution est donnée par la cémentation.

La cémentation est une opération qui a pour but, étant donné une pièce en acier doux, de créer à la surface une couche d'acier plus ou moins dure. On conçoit facilement que de cette façon lorsque nous tremperons l'ensemble, nous aurons une surface extérieure dure et par suite résistante à l'usure et au frottement alors que le cœur en acier doux trempé ne sera pas dur, ce qui nous importe peu, puisqu'il n'y a pas à subir la résistance du frottement, mais par contre, sera non cassant, donnant ses qualités à la masse.

L'acier n'est pas autre chose que du fer carburé, c'est-à-dire du fer impur, combiné avec une petite proportion de carbone (base du charbon). La quantité de carbone varie avec les aciers depuis un dixième jusqu'à un pour cent et c'est justement cette quantité de carbone qui donne à l'acier ses qualités différentes: les aciers doux correspondent au minimum de carbone et les aciers durs au maximum.

La cémentation dont nous avons vu le but précédemment, consiste donc à fournir à une couche extérieure d'acier doux que nous prenons une quantité de carbone supplémentaire pour transformer l'acier doux de cette couche extérieure en acier dur. On obtient ce résultat en portant au rouge les pièces à cémenter au sein d'une masse de matières carbonnées et azotées, des déchets de cuir, etc., formant le cément. Par suite d'une réaction chimique, le cément passe le carbone nécessaire à l'acier et il et d'autant plus dur que l'opération durera plus longtemps. Mais une pièce finie se déformant toujours plus ou moins à la trempée, si cette pièce faisant partie d'un ensemble avait été finie complètement avant la trempée, de telle façon qu'elle se montait parfaitement sur les organes qu'elle doit accompagner, il n'en sera plus de même après la trempée. Voilà pourquoi on ne finit généralement pas complètement la pièce avant la trempée, de façon à pouvoir l'ajuster sur les organes qu'elle doit accompagner seulement après la trempée. On laisse naturellement très peu à faire; ce n'est pas, à proprement dire, une finition de la pièce, c'est une rectification. L'acier étant très dur, on ne peut songer à faire cette rectification qu'au moyen d'une petite meule d'émeri tournant à une très grande vitesse.

En résumé, lorsqu'on a à obtenir une pièce résistante non cassante qui doit être dure à la surface pour ne pas s'user, on la fabrique en acier doux résistant et non cassant; on crée par la cémentation une couche extérieure d'acier dur, couche très mince, on trempe, ce qui donne une dureté extérieure suffisante et, comme la trempée a modifié la forme de la pièce plus ou moins, on la rectifie pour lui donner la forme définitive qu'elle doit avoir en ayant bien soin de laisser

au préalable assez des matières pour exécuter cette rectification.

Cette méthode est très employée en vélocipédie pour les roulements en particulier où l'on doit obtenir des organes peu volumineux, légers, résistants, non cassant et extrêmement durs de façon, à s'user peu rapidement malgré l'action de la poussière. C'est ainsi que sont faits les cuvettes et les cônes de bicyclettes.

Le recuit des aciers au nickel.

Certains aciers, notamment ceux à 12 p. c. de nickel, nécessitent pour être travaillés facilement, un recuit qui varie entre 5 et 600°.

Or, on n'a pas toujours sous la main des pyromètres ou autres appareils de précision permettant de vérifier des températures aussi élevées, nous croyons être utiles à nos lecteurs en leur donnant ci-dessous un procédé pratique qui leur permettra de les reconnaître.

Les pièces ayant été placées dans un four jusqu'à la température du rouge sombre légèrement dépassée, on les frotte de temps en temps avec un morceau de bois sec (de préférence du bois de sapin) pour suivre la marche des températures excessives.

A 500°, les fumées se forment d'une façon très visible, mais on éprouve de la résistance à faire glisser le bois sur la pièce;

A 525°, les fumées sont plus abondantes, mais le bois glisse avec facilité;

A 550°, le bois commence à étinceler au contact du métal, d'abondantes fumées se dégagent, mais sans flammes;

A 575°, le bois étincelle et fume très fortement, mais les flammes ne se dégagent pas encore;

A 600°, le bois s'enflamme.

A partir de la température de 525°, on commence à apercevoir le rouge si l'on place les pièces dans l'obscurité complète.

(Confidentia.)

Brevets d'invention

Communication de l'office de brevets d'invention pour l'obtention des brevets suisses et étrangers. Mathey-Doret, Ingénieur-Conseil, La Chaux-de-Fonds, rue Léopold-Robert n° 50.

Allemagne.

N° 470,291. Montre-réveil en communication avec une montre en forme d'œuf dont la marche est réglée par la montre-réveil. — Bernhard Buschmann, Hamminkeln.

N° 170,396. Montre à marche de longue durée possédant un grand ressort-moteur central disposé au fond de la pièce. — Dominikus Tiedeken, Berlin.

N° 170,397. Procédé pour le réglage de la marche des horloges secondaires au moyen d'un pendule électro-magnétique dont les électro-aimants sont disposés parallèlement dans un circuit électrique et recevant périodiquement par un pendule ou horloge primaire les impulsions de courant. — C. Vigreux & L. Brillié, Levallois-Perret (France).

N° 171,143. Dispositif de fixation de cadrans, additionnel au brevet n° 167,236. — Otto Lehmann, Tegel b. Berlin.

Etats-Unis d'Amérique.

N° 813,432. Montre. — Salvator Janner, La Chaux-de-Fonds (Suisse).

N° 813,644. Mouvement de pièce d'horlogerie. — Sigmund Golombeck, New York.

N° 813,836. Horloge avec ombre projetante. — Richard B. Smith, New York.

N° 814,760 Enregistreur de temps pour employés. — William A. Wood, Montreal Can.

N° 814,767. Horloge. — Frank M. Clark, Tilton, H. N.

N° 815,072. Réveil électrique. — Augusta Y. Darche, Chicago.

N° 815,271. Vis de fixation pour montres. — Charles E. De Long, South McAlester, Ind. T.

N° 815,892. Outil à graver. — Thaddeus Ackley, Warren O.

N° 815,989. Montre. — Albin Wagner, Oberplattitz (Allemagne).

N° 816,202. Machine à dater et à numéroté. — John C. Wilson, Boston, Mass.

N° 816,321. Montre remontoir. — Prantisek Hartmann, Prague (Autriche-Hongrie).

N° 816,456. Enregistreur de temps pour téléphones. — Gustav Furst, Poszony (Autriche-Hongrie).

Angleterre.

N° 22,648/1906. Horloge, montre, baromètre, etc. — E. Mojon, Londres.

N° 24,544/1906. Montre. — R. Pleissner, Dresde (Allemagne).

N° 24,620/1906. Horloges et autres pièces d'horlogerie. — I. H. Parsons et A. E. J. Ball, Leicester.

N° 25,094/1906. Horloge combinée avec un phonographe. — J. A. Wosencraft, Chicago (E.-U. d'Am.).

N° 25,440/1906. Instruments contrôleur de temps. — C. H. Guest, Derby.

N° 25,607/1906. Horloges. — F. E. Benzing, Schwenningen (Allemagne).

France.

N° 360,934. Mécanisme de grande sonnerie et répétition pour pièces d'horlogerie. — Paul Loichot.

N° 361,259. Platine de montre à répétition. — Nathan Weil et Fritz Montandon.

Cote de l'argent

du 28 avril 1906

Argent fin en grenailles . . . fr. 117.— le kilo.

Argent fin laminé, devant servir de base pour le calcul des titres de l'argent des boîtes de montres . . . fr. 119.— le kilo.

Change sur Paris . . . fr. 100.07 1/2

FABRIQUE D'ÉBAUCHES DE SONCEBOZ

Société Anonyme par Actions.

Directeur: J. PERLET.

Maison fondée en 1849

Usine hydraulique et électrique

Procédés mécaniques perfectionnés

Manufacture d'Ebauches et Finissages de 13 à 36 lignes

Pièces à Clef et Remontoirs en tous genres, Ancre et Cylindre, à Verre et Savonnettes

Systèmes en vue, demi-vue, couvre-rochets, Revolver, Bascule, etc., etc., à ponts et 3/4 platines

Spécialités: Remontoirs soignés Extra-plats à 28 et 22/12^{mes} de hauteur totale

Ancre à Verre et Sav. en grandeurs 16, 17, 18, 18 1/2 lignes

Etude et entreprise de Calibres genres spéciaux

LA FABRIQUE NE TERMINE PAS LA MONTRE

H 800 J

100

FABRIQUE DE BOITES ARGENT ET GALONNÉES

J. Meier & C^{ie}, St-Imier

Installation moderne

Boîtes en tous genres

Spécialité de genres lentilles extra plates

Prompte et sérieuse exécution. — Téléphone.

La maison se charge du décor et du finissage complet de la boîte

H 789 J

96

Société des Fabriques de Spiraux réunies

Serre, 15 La Chaux-de-Fonds St-Pierre, 20

Spécialité:

123

Spiraux trempés *
de Genève, meilleures marques.

C 458 II

GUSTAVE CHERNO

Fabricant d'Horlogerie

SOLEURE (Suisse)

offre à Messieurs les Grossistes sa spécialité en montres extra-plat cylindre, qualité courante, grandeur pour dames et messieurs.

Grande variété de boîtes: soit en métal nickelé ou doré, acier mat et brillant, argent 0,800 et 0,935 et galonné.

Grand choix de boîtes fantaisie genre moderne.

Sur demande accompagnée de références échantillons à disposition.

H 632 C

198

BUREAU TECHNIQUE

A. Wernly ingénieur constructeur mécanicien ancien constructeur

Renseignements industriels, expertises

Achat, vente et consignation de machines neuves et d'occasion pour l'Horlogerie et la Bijouterie

Représentation — Commission

Coulouvrenière

(H 30285 X) 441

GENÈVE

* Banque du Locle *

Usine de dégrossissage de Métaux précieux

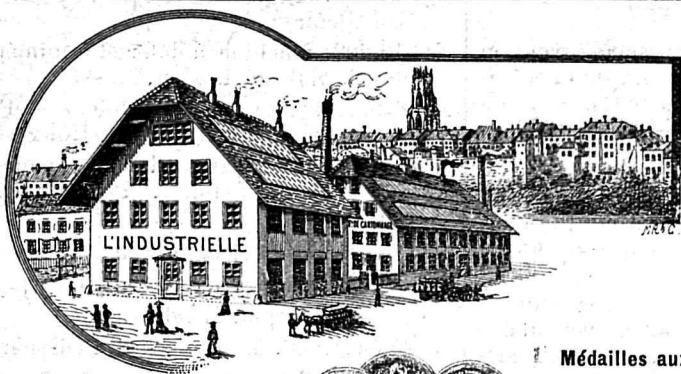
H 590 C

Outillage perfectionné

172

Or et argent à tous titres et façons à l'usage des monteurs de boîtes, bijoutiers, fabricants de pendants, emboîteurs, etc. — Cercles laminés, de forme pour verrous de répétitions. — Assortiment complet de carrures et lunettes laminées. — Spécialité de lunettes genre anglais légères, à large réhaut, livrées de forme pour supprimer en partie l'emboutissage. — Pour boîtes en séries, carrures sans soudure: grande économie de matière. — Lunettes et fonds étampés. — Grand choix de ciselés. — Laminage d'or pour paillassons sous fondant. Or et argent spéciaux, inoxydables et malléables pour plaqué.

Ouverture de crédits en compte-courants.



Médailles aux
Expositions uni-
verselles de Paris
et de Barcelone

Récompenses et Diplômes aux Expositions nationales

L'Industrielle

Maison fondée en 1887

Société anonyme

✱ **Manufactures de Cartonnages** ✱

en tous genres, pour toute industrie et pour tous pays

La plus importante
des fabriques de **Cartonnages pour l'Horlogerie**

Procédés de fabrication patentés. — Machines et outillage de la dernière perfection.

Exécution prompte et soignée de tous les cartons, étuis, etc.,
se rapportant à cette industrie, à des prix défiant toute concurrence.

Spécialité de cartons avec intérieur molleton-veloutine extra.

La section des cartonnages pour l'Horlogerie occupe à elle
seule plus de 100 ouvriers et ouvrières. (H 1974 F) 245

Stock continuuel d'environ 300,000 cartons genres courants.

Directeur général : **H. Schmidlin.**

Pour adresse : **L'Industrielle, à Fribourg.**

Montres et Chronomètres

LIP

Pièces de Précision

1^{er} prix au Concours National
de Réglage à l'Observatoire National
de Besançon 1905

Montres ancre plates
à bon marché

Valida

Lipmann Frères

à **BESANÇON** (France)

Grand prix

Liège 1905

Représentant à La Chaux-de-Fonds

39, rue Daniel Jeanrichard

H 30 C

246

Manufacture CH. CHOPARD



d'Horlogerie Sonvilier (Suisse)

TÉLÉPHONE

Maison fondée en 1830

Marque de fabrique déposée

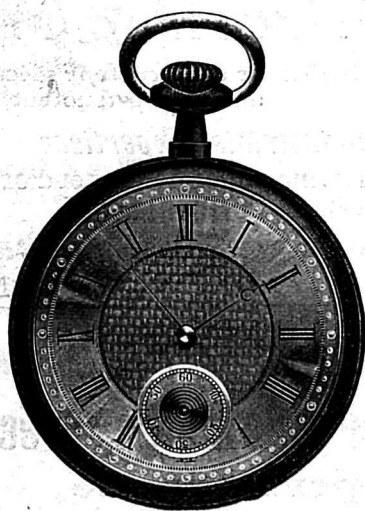
Adresse télégraphique : Gloria, Sonvilier

✱ Exportation et genres pour tous les pays du monde ✱

Spécialités de montres plates, extra-plates et extra-minces, ancrs fixes, 17, 18 et 19 lignes
levées visibles, doubles plateaux, mise à l'heure au pendant, extra solide

Demandez les montres **GLORIA** qui sont livrées garanties comme bienfaisance, fini, réglage, élégance et solidité.

Les montres „GLORIA“ se fabriquent en trois qualités, avec boîtes or, argent, acier, niel, vieil argent,
frappes, métal et fantaisie, verres et savonnettes.



1^{re} qualité
extra soignée
réglage de précision, serré à 10
secondes dans les
deux positions et accompagnée
d'un bulletin de marche.



2^{me} qualité
soignée
réglage garanti à 30 secondes
dans
les deux positions



3^{me} qualité
bonne montre civile
garantie réglée à 1 minute,
au pendu



La fabrique ne traite qu'avec maison de gros et offre monopoles pour la vente exclusive de ses produits avec marque « Gloria ».

H 10523 I

Pour renseignements et prix, s'adresser à la

250

Manufacture de Montres „GLORIA“ à Sonvilier près La Chaux-de-Fonds (Suisse)

Chaque pièce est accompagnée d'un bulletin de garantie

Pensoal expérimenté pour la fabrication des montres à hauteur minime.

E.D. Elias

HORLOGERIE EN GROS
EXPORTATION
12, Oude Turfmarkt
AMSTERDAM
HOLLANDE
H 503 C 438

Plaques turques**Pitons Breguet**

H 513 C tous genres 441

FRITZ GRANDJEAN
LE LOCLE

E. MUHLEMATTER
BIENNE-MADRETSCH
CLICHÉS
EN TOUS GENRES
H I 237

Küng, Champod & C^{ie}
Grenier 41 f
LA CHAUX-DE-FONDS

Horlogerie
en tous genres et toutes grandeurs
Spécialité montres or pour dames
Immense choix
en fantaisies facettes, etc.
Extra-plates or, argent et acier
Bonne qualité 356
H 1114 C Prix très modérés

Fabrique FESTINA
Stüdi & fils
Daniel Jean Richard, 13
La Chaux-de-Fonds
Spécialité de montres garanties
extra-plates, cylindres 11 à 13"
H 595 C Téléphone 896 476

Gebr. Rozendaal
Hoorn (Hollande)

Achat de grandes séries
de montres or, argent et
métal 11-18" genre bon
marché. H 459 C 425

SECRETS

Fabrication de **Secrets américains**
pour boîtes argent 70
Ecabert-Ziegler, Les Bois

Aux
fabricants d'horlogerie
et fabriques d'ébauches

Une mise à l'heure négative
brevetée est à vendre. On céderait aussi des licences. Ce mécanisme est le plus simple et le meilleur de tous; très pratique, aisé, se composant seulement de trois pièces, faciles à loger, notamment sur les calibres plats pour montres de dames. Je me charge aussi de poser ce système sur tout calibre en exploitation et d'en créer de nouveaux.

Travail garanti. Prix avantageux. Adresser offres sous chiffres **F 626 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 490

On désire placer

un jeune garçon de la Suisse allemande, ayant l'intention d'apprendre l'horlogerie, dans une maison d'horlogerie où il pourrait aussi se perfectionner dans la langue française. Faire offres, avec prix et conditions sous chiffres **Z 2138 Lz à Haasenstein & Vogler, Lucerne.** 499

Horlogerie soignée**Demandez**

la véritable montre

W. ROSSKOPF & C^{ie}

H 1457 C 448

Patent**La Chaux-de-Fonds (Suisse)**

Rue Numa Droz, 2 — Téléphone 771

Décors et Finissagede la **boîte argent** en tous genres, et prête à recevoir le mouvement. — Argentage et dorage de la cuvette métal.

Ecabert-Ziegler, Les Bois. 69

Fabrique de Montres
GRANA, Granges (Soleure)

Spécialité: Montres de dames, acier, argent, niel et galonné, de très bonne qualité, toujours disponibles. H 1529 C 467

Une fabrique d'horlogerie ayant marques, calibres et modèles déposés, fournissant des montres pouvant lutter avantageusement comme prix et qualité avec les marques les plus connues, demande à entrer en relations directes avec maisons sérieuses et bien établies, en divers pays, disposées à prendre la

représentation
et la vente de ses articles.**Spécialités:**

Montres ancre pour hommes de 19" à 26" en tous métaux.
Montres cylindre et ancre pour dames à partir de 9".
Montres plates.
Joaillerie, Brillants, pierres de choix.
Chronomètres.

Le tout en qualité soignée.

Ecrire sous chiffres **S 1113 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 355**Chef de fabrication**

Fabrique d'horlogerie de la Chaux-de-Fonds cherche pour diriger ses ateliers

un horloger très capable

bien au courant de l'échappement ancre et de la fabrication moderne, ayant déjà occupé pareil emploi; salaire élevé.

Offres avec références sous chiffres **H 1639 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 489**CAPITALISTE**

s'intéresserait financièrement à entreprise, s'occuperait éventuellement de l'écoulement des produits. On donnerait préférence à article brevetable, nouveau, ou n'ayant pas de concurrence. Seulement offres très sérieuses sont à adresser sous chiffres **T 1618 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 482

Vente d'horlogerie

La succession de M. T. Zumkehr-Montandon offre à vendre: 458

- 1° Le mobilier d'un comptoir avec balance Grabhorn et un petit outillage;
- 2° Un lot important de montres finies et de mouvements 14 à 19 lignes; horlogerie soignée;
- 3° **Un nouveau calibre**, pour mouvements très avantageux, enregistré à Berne.

S'adresser au notaire **Charles Barbier**, rue Léopold Robert N° 50 à La Chaux-de-Fonds ou à M. Arthur Meyer, courtier, rue du Puits, N° 8. H 1493 C

Nous achetons n'importe quelle quantité H 4730 J

cartons d'établissage

usagés, mais en bon état, de 18 à 24". Soumettre échantillons, quantité et prix à la Société horlogère, Reconvilier. 502

La nouvelle fabrique de Tavannes demande pour entrer de suite une ou deux bonnes (H 4739 J)

perceuses

de platines, bien au courant de cette partie. 505

A vendre

brevet de montre

à calotte entièrement cache poussière. Offres sous N 1330 P à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds. 496

Grande maison de la place cherche Hc 1710 C

genres allemands

spécialement nouveaux. Adresser offres **poste restante, case 2910, La Chaux-de-Fonds.** 498

Ebauches à vendre:

Fabrique de montres outillée pour la série, offre à vendre des ébauches cylindre 18" lépine 3/4 platine. Convient-draient pour montres extra bon marché.

Offres s. chiffres **S 1212 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 390

Leçons écrites de compt. amér. Succès garanti. Prosp. gratis. **H. Frisch**, expert comptable, Zurich F. 21. H 340 Z 51

Genre anglais

On offre à vendre un stock de montres 16" clef lép. argent 800/1000 cuv. métal, 4 trous. Offres sous **K 1296 P à Haasenstein & Vogler, Porrentruy.** 491

Volontaire

Marchand de montres en gros de Londres désire placer son fils de 21 ans, (stage de plusieurs années dans maisons de commerce) dans une fabrique ou maison de gros en montres, de la Suisse française. Le jeune homme, qui parle et correspond aussi bien en allemand qu'en anglais, accepterait une place de volontaire pour quelques mois, c'est-à-dire jusqu'à ce qu'il connaisse suffisamment le français pour pouvoir exiger un salaire. Offres sous chiffres **Ec 1689 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 492

15.000 montres bon marché sont demandées. Hept 2025 493

Offres sous H. G. 6843 à Rudolf Mosse, Hamburg.

LIQUIDATION

On offre à vendre en liquidation: 9 douzaines fin 19" laiton à clé, ancre, courre fourchette, préparé pour échappement fixe. Finissage Fontainemelon. S'adresser à M. **Ch. Mayer**, fabrique d'horlogerie, Tramelan. H....J 487

Monsieur, âgé de 40 ans, marié, muni d'excellentes références, au courant de l'horlogerie, et connaissant parfaitement les langues Espagnole et Portugaise, demande place de H 1608 C

voyageur.

Adresser les offres s. chiff. **A. Z. 2072 poste restante La Chaux-de-Fonds.** 480

HORLOGERIE

Un fabricant expérimenté cherche à entrer en relations avec une maison de gros pour la fabrication régulière de montres ou mouvements, de préférence en bonne qualité; il entreprendrait aussi des calibres spéciaux. Le même cherche à acheter des nouveautés brevetées ou à breveter. Répondre en indiquant la quantité, la qualité et le genre de montres, sous chiffres **O 1610 C à l'agence Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 481

Fabrique d'horlogerie du Vallon

Ancienne maison Agassiz à St-Imier

demande de suite un poseur d'aiguilles connaissant bien le tournage et le lanternage, et un poseur de plaques pour échappement à contre-pivots, partout pièces soignées. 486

HORLOGERIE A VENDRE

P^r cause de santé à vendre, petite fabrication d'horlogerie. Grandes pièces, partie ancres, à différents degrés d'avancement. Lot quantités, pierres, balanciers, cadrans, aiguilles, ressorts, cartons usagés. Calibres spéciaux inédits. Banques, régulateur, balance Grabhorn, lanterne. Bas prix. Excellente occasion p^r commençant. S'adr. Hc 3995 C à Haasenstein & Vogler, La Chx-de-Fds. 235

Commerce**d'horlogerie**

bien situé, avec bonne clientèle à vendre ou louer pour cause de maladie, à des conditions extra-favorables.

Offr. s. **A 2662 Q à Haasenstein & Vogler, Bâle.** 488

Un fabricant désire entrer en relations avec maison sérieuse pour le

terminage

des montres ancre ou cylindre de 12 à 20 lig. bonne qualité. Affaires sérieuses. Offres sous chiffres **Bc 1565 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 475

MONTRES
pour l'exportation

On demande offres en tous genres pour l'Amérique du Sud, principalement articles bon marché. — Paiement au comptant. 504

Adresser offres sous **P 1724 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.**

HORLOGER

capable et expérimenté, au courant de la petite mécanique et de l'outillage soigné, **est demandé** pour diriger la fabrication de tous les aciers nécessaires p^r montres compliquées. 500

Place d'avenir. H 1728 C

Fabrique A. Lugrin & C^{ie}
ORIENT (Vallée de Joux)

Pour cause de cessation de fabrication on 506

offre à vendre**12 douz. finissages**

18 1/2 ancre 24/12 lépine (mouvement Langendorf) av. pierres et assortiments soignés, boîtes argent.

S'adresser s. chiffres **R 1731 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.**

Jeune demoseille

de la Suisse allemande, connaissant le français et les travaux de bureau, cherche place dans bureau ou comptoir. Certificats et références à disposition. Offres sous chiffres **Gc 1695 C à Haasenstein & Vogler, La Chaux-de-Fonds.** 495

FABRIQUE D'HORLOGERIE

installée spécialement pour la fabrication de la petite montre cylindre, argent et acier, pouvant fournir environ 50 cartons de montres par semaine, cherche à entrer en relation avec maison de gros, qui serait preneur de toute sa production et donnerait ordres réguliers. Qualité garantie et prix très modérés. Références et échantillons à disposition. Offres sous **D 4680 J à Haasenstein & Vogler, St-Imier.** 501

Les meilleures montres

„Extra-plates“

les plus solides, celles donnant les meilleurs résultats de marche et de réglage sortent de la

FABRIQUE MARVIN

Henri-Albert Didisheim

LA CHAUX-DE-FONDS

Fabrication mécanique et *
* * interchangeable

Grandeurs: 18" et 19"

Hauteur du mouvement: 22 douzièmes

H 586 C

168

Fabrique de cadrans métalliques et argent

J. ARNOULD H 1304 J 154 **St-Imier**

Jolies fantaisies variées, nouveautés
Nouvelles bosses flinquées et cartouches
Heure applique, couleurs variées.

Fabrique d'ébauches et finissages

J. Méroz, Travers

Ancienne fabrique JACOTTET

Installations nouvelles

Usine électrique

Spécialités de mouvements, ancrs et cylindres,
pour pièces à clef et à remontoir, depuis 10 à 21 lignes

Mouvements à vue et demi-vue

Spécialités pour la Chine

depuis 12 à 21 lignes

Mouvements pour pendulettes de voyages

Spécialités de Porte-échappements

pour pendulettes de voyages

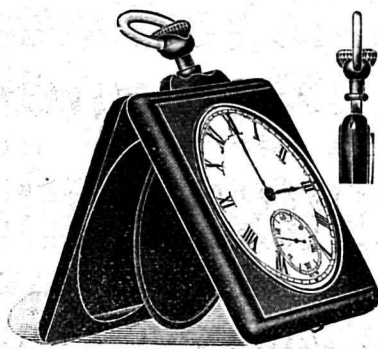
Chronographes — Répétitions

Entreprise de calibres spéciaux

H 4315 N

— Téléphone —

244



Nouvelles boîtes carrées

artistiques, Brevet N° 33606
argent, acier et métal

2 grandeurs p^r mouvements 16-17 et 18-19 lig.
pouvant s'adapter à tous les
mouvements, depuis l'extra-plat
au plus haut. 291

Sur désir on livre montre terminée.

Marque de fabrique: **Bridge case**

Robert Gyga, St-Imier.
H 2087 J

Manufacture de pierres fines
Les FILS de CAMILLE REYMOND

La Côte-aux-Fées

Usine électrique. — Outillage moderne.

Spécialité de pierres moyennes, échappements ancre
cylindre et Roskopf avec trous extra polis et réguliers
pour interchangeabilité absolue. Spécialité: Trous oli-
vés. — Exportation.

H 3379 N

Prix modérés. — Echantillons à disposition.

439

FABRIQUE DE CADRANS
MÉTALLIQUES

E. BARBEZAT-JUVET

FLEURIER (SUISSE)

Spécialité de

Cadrans métal bosses émail flinquées

Cadrans passe-partout

Modèles déposés

Médaille d'argent Paris 1900.

Cadrans guillochés

pour montres extra-plates.

Echantillons

Prix modérés

180

TÉLÉPHONE. H 2497 N

M. Varrin-Comment

de Porrentruy



sera à La Chaux-de-
Fonds les 30 avril
et 1^{er} mai. H 1339 P
Fleur-de-Lys. 503

Glichés
ET GALVANOS
A. WALLER
CHAUX-DE-FONDS

H 351 C

89

Qui fabrique la montre
acier mat 15 et 19 lig. à marque

Sdudent

Adresser offres avec prix
de séries s. chiffres **L 1706 C**
à **Haasenstein & Vogler,**
La Chaux-de-Fonds. 497

MARC NICOLET & Cie

La Chaux-de-Fonds

Hc 593 C achètent toujours 173
genres allemands et nouveautés.

FABRIQUE DE PIERRES POUR L'HORLOGERIE

Pierres en rubis, saphir, grenat, vermeil
Bon courant et soigné

Exportation. — Prix très avantageux.

J. KRUGEL-CHAUSSE, Granges (Soleure, Suisse)

H 1097 C

Pierres pour Roskopf

349

PIERRES POUR MARCHANDS DE FOURNITURES (RIABILLAGES)

PRIX-COURANTS et CATALOGUES ILLUSTRÉS

pour l'Horlogerie et la Bijouterie

EXECUTION SOIGNÉE

PLUS DE 500 GLICHÉS À DISPOSITION

EXECUTION SOIGNÉE

Lithographie-Typographie **R. Haefeli & Cie**
Rue Léopold Robert 13 et 14 bis